

EX135



Motorleistung **66 kW / 90 PS**

Einsatzgewicht **13750 Kg**

Löffelinhalt **0,41 / 0,74 m³**



EVOLVING TECHNOLOGY

Komfort neu definiert



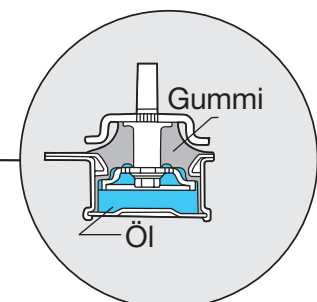
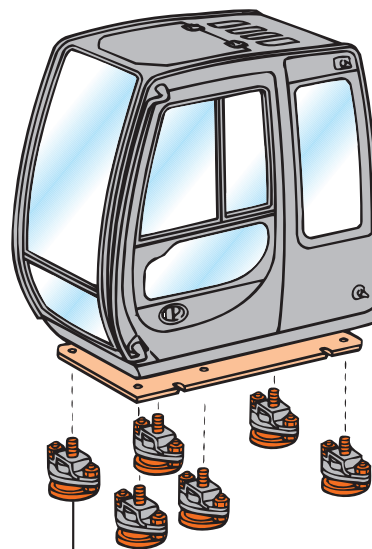
1. - Klasse-Kabine: neues Design, bester Rundum-Schutz, höchster Komfort, ermüdungsfreie Bedienung

Mit den neu entwickelten Fahrerständen der **EX-Serie** setzt völlig neue Maßstäbe. Formgebung, Komfort, Platzangebot, Innengeräuschpegel und Rundumsicht sind in einem Maße verbessert und neu konzipiert worden, wie es früher für eine Erdbewegungsmaschine unvorstellbar war.

Innovative und pfiffige Konstruktionslösungen haben es erlaubt, die Kabine der **EX-Serie** vollständig in die Maschine zu integrieren. Das Ergebnis: angenehmes Arbeitsumfeld und ein Höchstmaß an Sicherheit und Komfort.

Hydraulisch gedämpfte Fahrerkabine

Die Kabine der neuen **Bagger-Serie EX** ist ein echtes High-Tech-Modul im Stil eines Auto-Cockpits. Die Fahrerkabine ist für optimalen Komfort auf sechs wartungsfreien, ölgefüllten Dämpfungselementen gelagert.





Großzügige Abmessungen. Hervorragende Rundumsicht

Die geräumige Kabine mit einer **Breite von 1m und einer Länge von 1,8 m** bietet maximalen Komfort. Die großdimensionierten Scheiben mit integriertem Sichtfenster, sorgen für beste Sicht.

Die **Dachluke kann vollständig geöffnet werden**. So kann der Fahrer seinen gesamten Arbeitsbereich leicht überblicken. Selbst bei maximaler Auslegerhöhe kann jede Arbeitsbewegung genau verfolgt werden.

Der **zweistufige Scheibenwischer mit Intervallschaltung** liegt in Ruhestellung im Kabinenrahmen. Jede noch so geringe Sichtbehinderung auf das Arbeitsumfeld wird dadurch ausgeschlossen.

Maßgeschneiderter Arbeitsplatz

Der elastisch gefederte Sitz kann separat oder zusammen mit den Bedienungskonsolen verstellt werden. Jeder Fahrer kann sich so seine ideale Sitz- und Arbeitsposition einrichten. **Die Bedienungshebel sind außerdem in drei verschiedenen Höhen verstellbar**. Zur Standardausrüstung der Kabine gehört ferner ein leistungsstarkes Radio.



Perfekte Warm-/Kaltluftverteilung in der Kabine

Leistungsstarke Heizungs- und Belüftungsanlage mit optimal positionierten Luftdüsen für:

- gleichmäßige Luftverteilung in der Kabine
- schnelle und vollständige Entfernung von Beschlag und Vereisung über die verstellbare Frontdüse

Für noch größeren Komfort ist **auf Wunsch eine Klimaanlage mit Sensortastenbedienung** erhältlich.



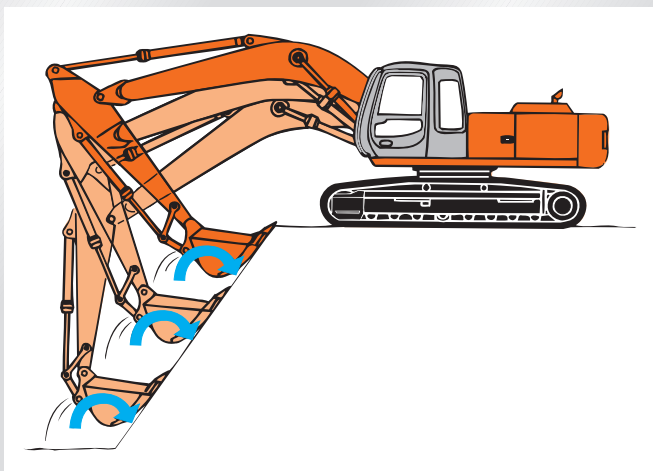
Die neue Meßplatte für Leistung, Präzision und Arbeitsgeschwindigkeit



Das "Advanced Hydraulic System" (A.H.S.) bildet das Herzstück der neuen EX-Bagger-Generation

Dieses Hydraulik-System verbindet höchste Flexibilität mit einer Vielzahl arbeitserleichternder Leistungsmerkmale, z. B. beim Ausschachten, Planieren und bei Präzisionsarbeiten.

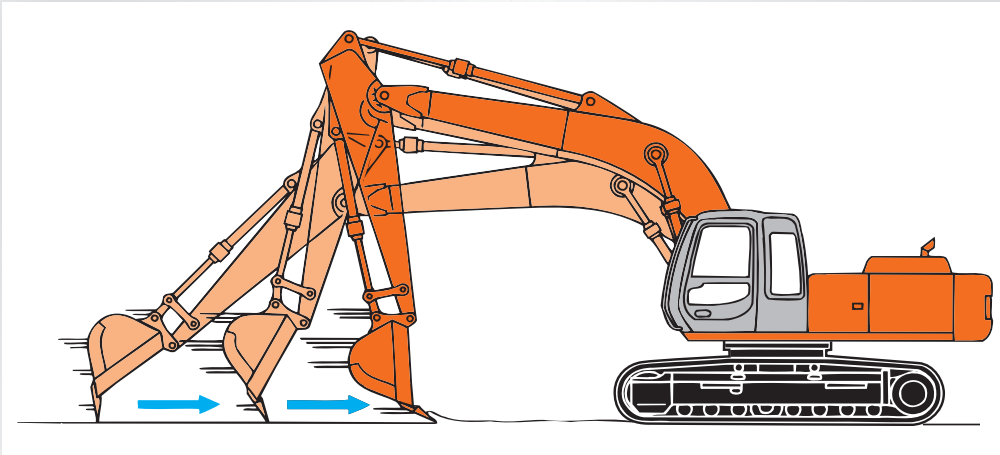
Das A.H.S-Computersystem steuert und koordiniert sämtliche Hydraulikfunktionen des Baggers. Damit erreicht die Maschine höchste Produktivität und Präzision bei gleichzeitig geringem Kraftstoffverbrauch.



Absolute Gleichzeitigkeit der Arbeitsbewegungen

Dank modernster Komponenten ermöglicht das neue Hydrauliksystem eine hohe Präzision und eine einfache Bedienung auch unter den schwierigsten Bedingungen, z.B. beim gleichzeitigen Abschälen, Verdichten und Einebnen von Böschungen.





Überragende Präzision und Produktivität beim Einebnen

Das Hydrauliksystem ist mit einer **Automatik** ausgestattet, die das Öl im Stielzylinder zwischen den beiden Kolbenkammern zirkulieren läßt. Damit wird eine außerordentliche Präzision und Arbeitsgeschwindigkeit erreicht.

Außergewöhnlich hohe dynamische Stabilität



Ein **automatisches dynamisches Dämpfungssystem** sorgt für gleichbleibenden Druck in den Auslegerzylindern. Gleichmaßen wie beim Stielzylinder zirkuliert das Öl zwischen den beiden Kolbenkammern. Das bedeutet erhöhte Stabilität selbst bei plötzlichem Bewegungsabbruch während des Absenkens und der Start- und Endphase der Grabbewegung. Außerdem sind alle Zylinder mit einer hydraulischen Endlagendämpfung zur Vermeidung der Übertragung von Stößen auf die Arbeitsausrüstung beim Heben und Positionieren ausgestattet.

Eine neue Definition für Leistung, Präzision und Arbeitsgeschwindigkeit

Hydraulischer Vier-Stufen Leistungs-Vorwahlschalter

Mit den Drucktasten **H/P** und **E** an der Bedienungskonsole können vier Leistungsstufen, kombiniert aus Motor- und Pumpenleistung, abgerufen werden. Bei ständiger Kontrolle durch den Bordcomputer wird der Leistungsbedarf automatisch angepaßt - je nach augenblicklicher Anforderung.

HP (Heavy Power): Maximalleistung für höchste Arbeitsgeschwindigkeit, z.B. Massenumschlag.

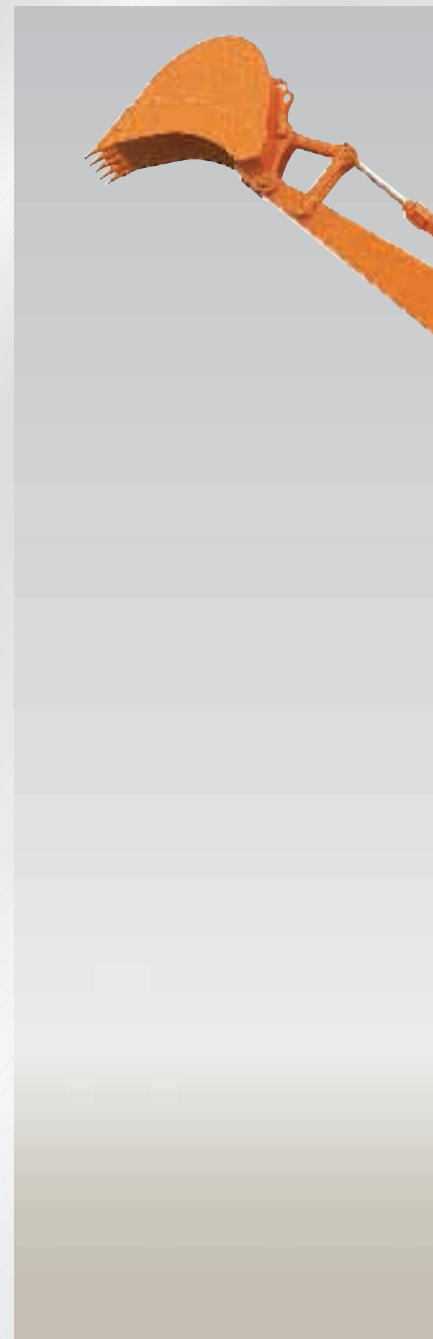
P (Power): Allgemeine Arbeiten, z.B. Aushub oder Abbruch (Standardmodus).

HE (Medium): Leichte Aushub- und Planierarbeiten



ten bei reduziertem Kraftstoffverbrauch.

E (Economy): Leichte Arbeiten, z.B. Feinplanieren, Verlegearbeiten bei geringstem Kraftstoffverbrauch.



Prioritätswahlschalter (WMS) für höchste Produktivität und Arbeitspräzision

Mit dem **WMS**-Schalter kann die ideale Kombination zwischen Ölfördermenge und Arbeitsbewegung gewählt werden - je nach Priorität und Art des Einsatzes:

- 1.) Allgemeine Baggerarbeiten;
- 2.) Einebnen und Böschungsarbeiten;
- 3.) Last- und Kranarbeiten;
- 4.) Zusatzausrüstung (z.B. Hammer).



**Computergesteuerte
Hydraulikpumpenleistung
- abhängig vom Weg
der Bedienungshebel
und dem geforderten
Arbeitsdruck**

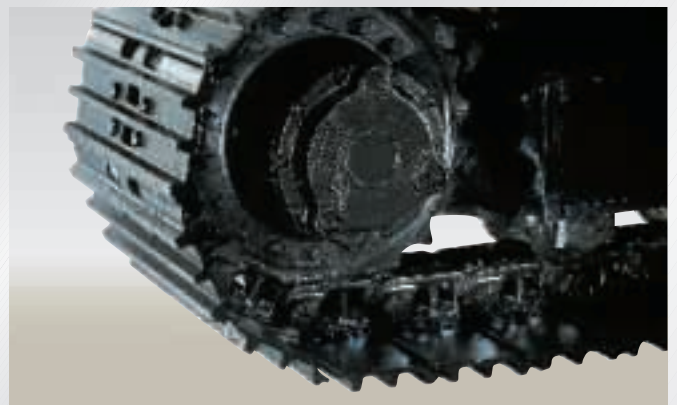
Ermöglicht dem Fahrer uneingeschränkte Kontrolle aller Baggerfunktionen. Damit kann jede Art von Arbeitsausführung optimal angepackt

werden, ob mit großem Kraftaufwand oder hoher Genauigkeit.



**Steuerventil mit integriertem Absenk-
Rückschlagventil**

Der Ausleger verbleibt exakt in der vom Fahrer gewünschten Position.



**Zwei Fahrgeschwindigkeiten mit
Rückschaltautomatik**

Die beiden Fahrmotoren sind zweistufig ausgelegt und erlauben schnelle Fahrgeschwindigkeit oder hohe Traktionskraft. Mit einem Wahlschalter an der Bedienungskonsole (HI oder LO) kann zwischen beiden Fahrstufen gewählt werden.

Mit der Stellung HI schaltet die **Automatik** die Fahrmotoren wenn nötig zurück in die Stufe für erhöhte Zugkraft.

Neue Maßstäbe für Zuverlässigkeit

Schadstoffarmer Motor: Fiat-Iveco 8045 Turbo-Euromot 1

Ein Motor mit **66 KW/90 PS**, der nicht nur leistungsstark und zuverlässig, sondern auch besonders umweltfreundlich ist. Der 8045 Turbo-Euromot 1 erfüllt die strengsten Abgasnormen.

Die serienmäßig eingebaute **automatische BERU-Kaltstarteinrichtung** gewährleistet ein zuverlässiges Startverhalten bei Temperaturen bis **-20° C**.



Tieflöfelumlenk- koppel aus einem Guß

Äußerst zuverlässig und zeitsparend beim Wechsel des Grabwerkzeuges.

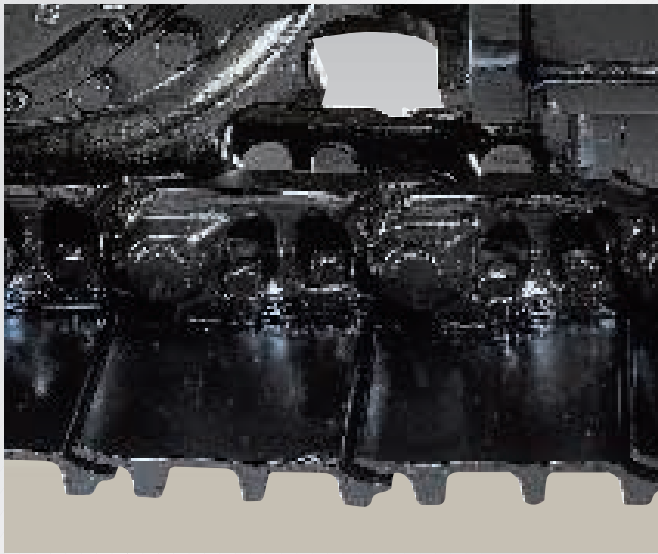


"Heavy-duty"- Ausleger

Schwere Stahlplatten werden mit Robotern automatisch verschweißt und nach strengsten Kriterien getestet. In Verbindung mit Verstärkungsplatten wird äußerste Zuverlässigkeit bei allen infrage kommenden Einsätzen gewährleistet.

Die neu entwickelten **Hydraulikzylinder** sind mit **Komponenten** und der **Technologie von KAYABA** ausgestattet



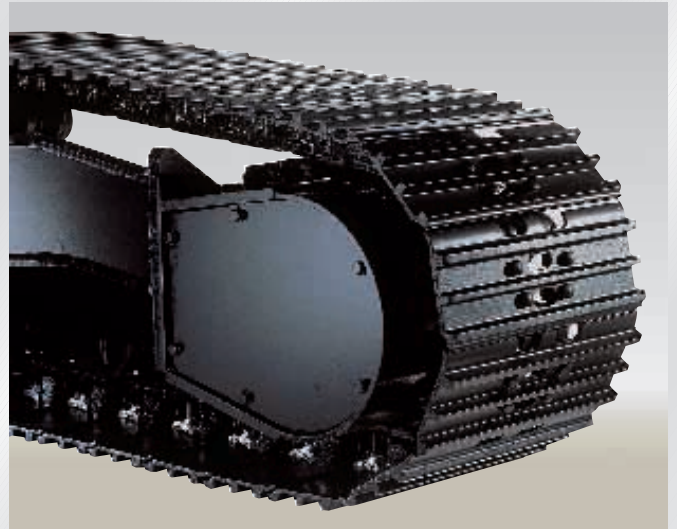


Mit moderner Computertechnik entwickelte "Heavy-duty" Fahrwerksketten

Die optimierte Kettenteilung (171mm) und das einzigartige, mit CAD entwickelte Kettens-tegprofil gewährleistet höchste Zuverlässigkeit auch in schwierigstem Gelände.

Verstärkte Oberwagen- und Unterwagenstruktur sowie Fahrmotorabdeckung

Innovative Kettenspannvorrichtung ohne Überdruckventil



Leichter Zugang zum Luftfilter und zu den Batterien

Elektronischer Bordmonitor mit Kontrollanzeigen



Technische Daten



Antriebsmotor

Leistungsstufe HP

Nennleistung (DIN 6271)	90 PS/66 kW
Nennleistung (SAE J1349)	66 kW
Nennleistung (ISO 9249)	66 kW
Nennleistung (EEC 80/1269)	66 kW

Leistungsstufe P

Nennleistung (DIN 6271)	85 PS/63 kW
Nennleistung (SAE J1349)	63 kW
Nennleistung (ISO 9249)	63 kW
Nennleistung (EEC 80/1269)	63 kW

Fabrikat/Modell FIAT-IVECO 8045.25T
 Bauart Viertakt-Turbodiesel mit Direkteinspritzung

Leistungsstufe HP 2200 min⁻¹

Leistungsstufe P 2000 min⁻¹

Zylinderzahl 4

Hubraum 3,9 l

Bohrung x Hub 104 x 115 mm

Elektronische Motordrehzahlregelung. Automatische

Drehzahlrückstellung: zur Absenkung der Motordrehzahl (auf Mindestdrehzahl) bei Neutralstellung der Bedienungshebel.

Automatische Kaltstarteinrichtung von Beru (serienmäßig), ausgelegt für Außentemperaturen bis -20 °C.



Elektrische Anlage

Betriebsspannung	2 x 12 V
Wartungsfreie Batterien	2
- Gesamtkapazität	75 Ah
Drehstromlichtmaschine	55 A
Anlasser	4 kW



Hydrauliksystem

Fortschrittliches Hydrauliksystem (A.H.S.): gewährleistet perfekte Steuerung und absolute Gleichzeitigkeit der Bewegungen.

Leistungsstufen HP-P-HE-E: Zur Wahl der Motor- / Hydraulikleistung entsprechend der anstehenden Aufgabe.

Prioritätswahlschalter (W.M.S.): zur Wahl der nach Arbeitsanforderung optimalen Kombination aus Pumpenförderleistung und Priorität der Bewegungs/abläufe der Arbeitsausrüstung; allgemeine Baggerarbeiten, Einebnen und Böschungsarbeiten, Last- und Kranarbeiten, Zusatzausrüstung.

Stoßausgleichssystem SLS (ShockLess-System): dämpft alle Stoßeinwirkungen, verursacht durch Arbeits- und Fahrbewegungen der Maschine.

Kaltklima-Anpassung (CCS): Stellt die rasche Verfügbarkeit aller Maschinenfunktionen bei niedrigen Temperaturen sicher.

Computergesteuerte Pumpenförderleistung in Abhängigkeit von Hebelweg und Druckanforderungen.

Hydraulikpumpen:

Zwei unabhängig voneinander geregelte Axialkolbenpumpen mit automatischer Rückstellung auf Minimalfördermenge (bei Neutralstellung der Bedienungshebel).

Max Fördermenge 2 x 95 l/min
 Vorsteuerpumpe

Max Fördermenge 35 l/min

Max Arbeitsdruck:

Ausrüstung und Fahrwerk 350 bar

Schwenkantrieb 320 bar

Hydraulikzylinder doppelt beaufschlagt

- Auslegerzylinder	2
Bohrung x Hub	105 x 940 mm
- Löffelstielzylinder	1
Bohrung x Hub	110 x 1135 mm
- Löffelzylinder	1
Bohrung x Hub	95 x 875 mm



Fahrtrieb

Typ. . . Hydrostatischer Antrieb mit zwei Geschwindigkeiten
 Fahrmotoren: 2 x Axialkolbenmotoren
 Bremsen Autom. Lamellenbremsen
 Endantriebe Planetengetriebe, im Ölbad
 Steigfähigkeit (kontinuierlich) 70% (35°)
 Fahrgeschwindigkeit:

schnell von 0 bis 5,5 Km/h

langsam von 0 bis 3,5 Km/h

Rückschaltautomatik: mit der Stellung HI schaltet die Automatik die Fahrmotoren bei Bedarf zurück in die Stufe für erhöhten Zugkraftbedarf.



Schwenkantrieb

Schwenkmotor	1 Axialkolbenmotor
Schwenkparkbremse	Autom. Lamellenbremse
Schwenkantrieb	Planetengetriebe, im Ölbad

Drehgeschwindigkeit 12,7 min⁻¹

Drehkranz, innenverzahnt . . im Fettbad zwangsgeschmiert



Bedienungselemente

Art Vorsteuerung
 Zwei Kreuzschalthebel zur Steuerung der Arbeitsausrüstung und Oberwagen schwenken.

Zwei Fußpedale mit herausnehmbaren Lenkhebeln zur Steuerung der Fahrbewegungen, einschließlich Gegenläufigkeit der Fahrwerksketten. Sicherheitshebel zur Neutralisierung des Vorsteuerkreislaufs.

Schalter für Kaltklima-Anpassung (CCS): für rasche Verfügbarkeit aller Maschinenfunktionen bei niedrigen Temperaturen.



Unterwagen

x-förmiger Mittelrahmen
 Verstärkte Fahrwerksketten, Dauerschmierung für Stützrollen und Leiträder.

Kettenteilung 171 mm

Laufrollen (pro Seite)	7
Stützrollen (pro Seite)	1
Tragende Kettenlänge mm	2880
Spurbreite mm	1990
Bodenplattenbreite mm	500-600
	700-800



Füllmengen

MOTOR	Liter
Schmieröl	9,5
Kühlmittel	16
Kraftstoff	250
HYDRAULIKÖL	120

Standardausrüstung

- A.H.S.-Hydrauliksystem
- Ausleger-Zentralschmierung
- Bodenplatten 600 mm
- Drehkranz im Fettbad
- Elektrische Betankungspumpe
- Elektronische Drehzahlanzeige
- Elektronische Instrumententafel mit Manometeranzeigen:
 - Kühlmittel-Temperatur
 - Kraftstoff-Tankinhalt
- Akkustischer Alarm:
 - Motoröldruck
 - Motorüberhitzung
- Warnleuchten:
 - Batterie-Ladepkontrolle
 - Hydraulikölstand
 - Kraftstoffvorrat
 - Kühlmittelstand
 - Motorölstand
 - Motorüberhitzung
 - Niedriger Motoröldruck
 - Verschmutzung des Luftfilters
- Endlagendämpfung in den Zylindern
- Fahrpedal/Hebel-Kombination
- Gelenkverbindungen von Ausleger und Stiel mit ölprägnierten Stahlbüchsen
- Haupt-Steuerventil mit "Anti-Drift"-Ventilen
- "Heavy Duty" Fahrwerksketten
- Hydraulisch gelagerte Kabine mit ausstellbarer Dachluke und Heizungs-/Belüftungsanlage
- Hydraulikleitungen und Verbindungen mit O-Ring/Sealdichtungen
- Monoblockausleger
- Radio
- Signalhorn
- Schadstoffarmer Dieselmotor
- Schalter für Leistungstufen HP-P-HE-E
- Schwenk- und Fahrmotore mit automatischer Lamellenbremse
- Wartungsfreie Batterien
- W.M.S. Prioritätsschalter
- Zwei Geschwindigkeiten mit automatischer Zugkrafterhöhung

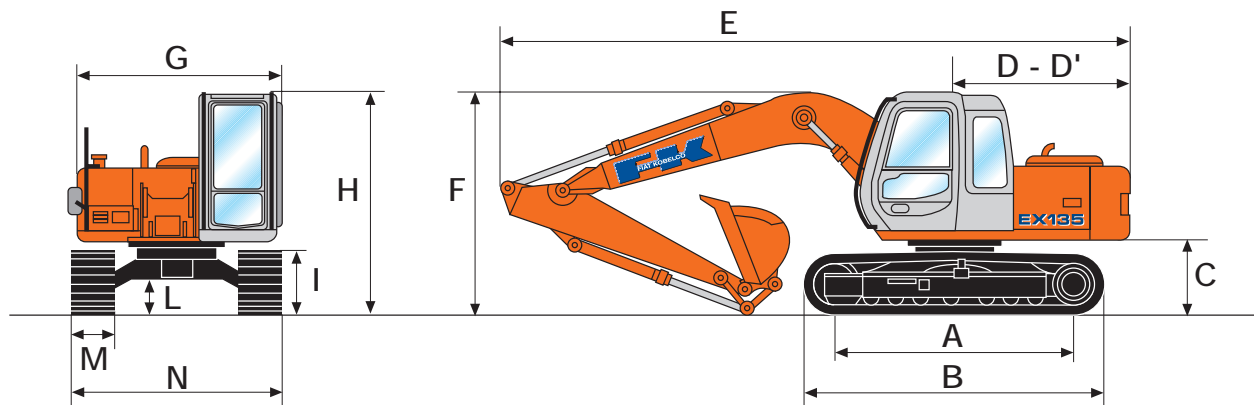
Sonderausrüstungen

- Bodenplatten:
 - 600-700-800 mm
- FOPS-Schutzdachvorrichtung
- Klimaanlage
- Komfortsitz, luftgefedert
- Löffelstiele: 2100 mm, 2500 mm, 3000 mm
- Schlauchbruch-Sicherheitsventile
- Universal-Tieflöffel mit einstellbarem Seitenspiel
- Verstellausleger
- Vorbereitung für Greiferdrehverrohrung
- Vorbereitung für Hammerbetrieb
- Werkzeugkasten

Tieflöffel

Inhalt (SAE) gehäuft	Inhalt (CECE) gehäuft	Schnittbreite	Gewicht
0,41 m ³	0,37 m ³	750 mm	410 kg
0,48 m ³	0,43 m ³	850 mm	440 kg
0,52 m ³	0,47 m ³	900 mm	500 kg
0,59m ³	0,54 m ³	1000 mm	528 kg
0,74m ³	0,67 m ³	1200 mm	552 kg

Abmessungen-Betriebsgewicht Monoblockausleger



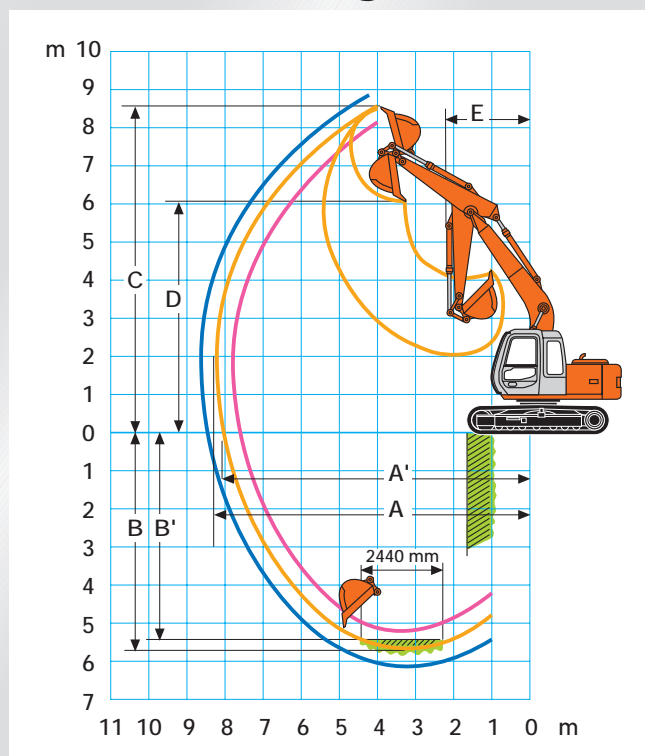
Version	A	B	C	D	D'(1)	E	F	G	H	I	L
EX135	mm 2880	3580	890	2100	2130	7580	2680	2500	2720	800	440

		EX135			
M - Bodenplattenbreite	mm	500	600	700	800
N - Breite über alles	mm	2490	2590	2690	2790
Betriebsgewicht	Kg	12600	12850	13100	13350
Bodendruck	Kg/cm ²	0,44	0,37	0,33	0,29

(1) Heckschwenkradius.

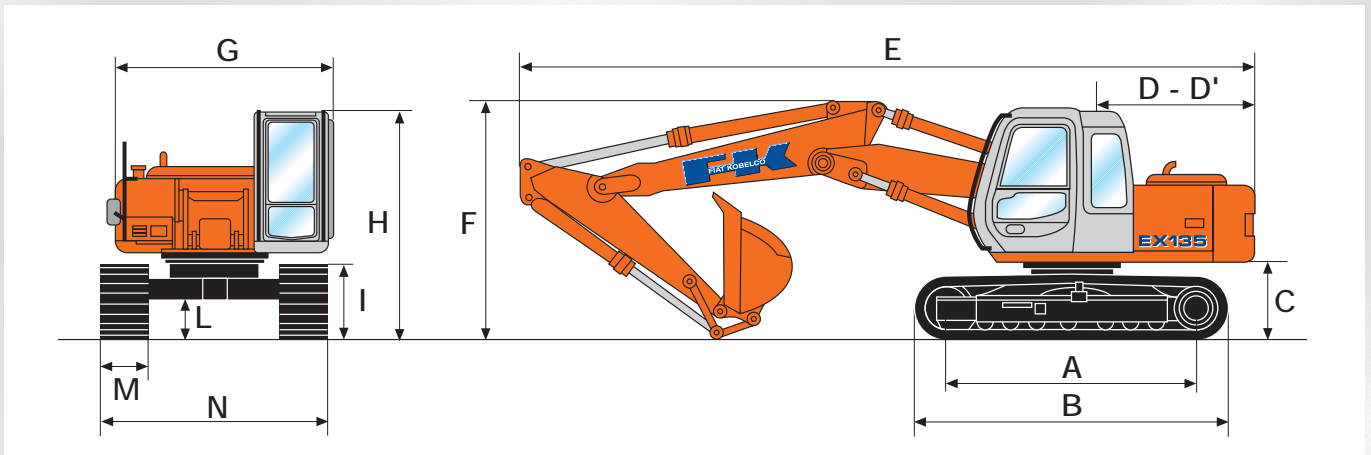
Reichweitendiagramm

Monoblockausleger 4600 mm



Löffelstiele mm	2100	2500	3000
A	7900	8270	8740
A'	7750	8120	8610
B	5160	5570	6060
B'	4640	5010	5480
C	8350	8550	8880
D	5940	6140	6470
E	2310	2330	2590
Ausbrechkräfte:			
Losbrechkraft kN	85	85	85
Reißkraft kN	70	65	57

Abmessungen-Betriebsgewicht Hydraulischer Verstellausleger



Version	A	B	C	D	D'(*)	E	F(**)	G	H	I	L
EX135	mm 2880	3580	890	2100	2130	7540	1) 2500 2) 2640 3) 3015	2500	2720	800	440

(1) Heckschwenkradius

(**) Löffelstiele 1) 2090 mm

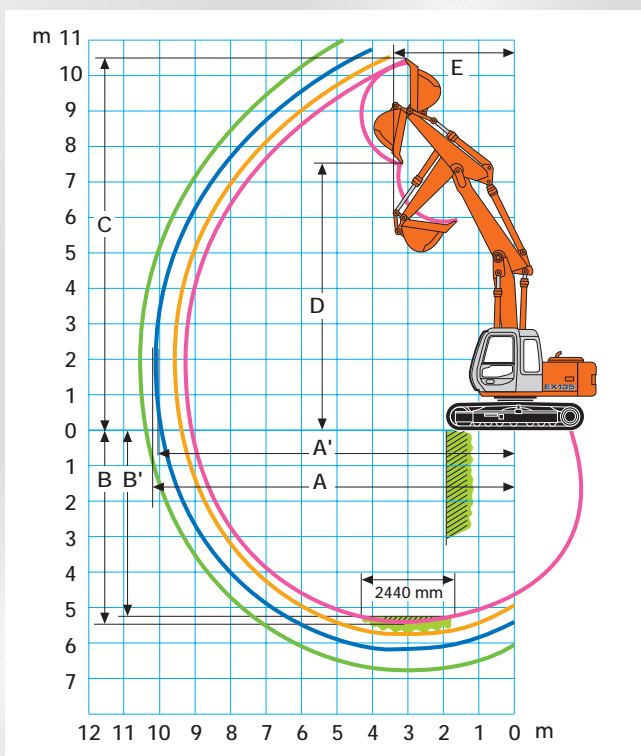
2) 2510 mm

3) 3000 mm

	EX135				
M - Bodenplattenbreite	mm	500	600	700	800
N - Breite über alles	mm	2490	2590	2690	2790
Betriebsgewicht	Kg	13000	13250	13500	13750
Bodendruck	Kg/cm ²	0,46	0,39	0,34	0,30

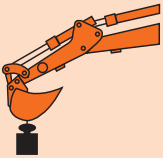
Reichweitendiagramm

Hydraulischer Verstellausleger



Löffelstiele	mm	2100	2500	3000
A		7900	8275	8750
A'		7760	8160	8640
B		4930	5330	5820
B'		4780	5200	5680
C		9080	9400	9835
D		6640	6960	7360
E		1720	1920	2280
Ausbrechkräfte:				
Losbrechkraft	kN	85	85	85
Reißkraft	kN	70	65	57

Hubkapazität (t) Monoblockausleger

	Arbeitsradius										Reichweite m
	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Bei max. Reichweite		
	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	

Löffelstiel 2100 mm

Höhe											
+ 6,0 m			3,0*	3,0*					2,0*	2,0*	5,2
+ 4,5 m			3,2*	3,2*	2,4*	2,0*			1,9*	1,9*	6,2
+ 3,0 m	5,3*	5,3*	3,9*	3,1	2,9	2,0			1,9*	1,6	6,8
+ 1,5 m	7,8*	5,4	4,5	2,9	2,8	1,9			2,1*	1,5	6,9
0	8,3*	5,0	4,3	2,7	2,7	1,8			2,3	1,5	6,8
- 1,5 m	8,3*	5,0	4,2	2,6	2,7	1,7			2,5	1,7	6,2
- 3,0 m	7,2*	5,1	4,2	2,7					3,3	2,2	5,2
- 4,5 m											

Löffelstiel 2500 mm

Höhe											
+ 6,0 m									1,7*	1,7*	5,7
+ 4,5 m			2,8*	2,8*	2,5*	2,1			1,6*	1,6*	6,6
+ 3,0 m	4,5*	4,5*	3,5*	3,2	2,9	2,0			1,6*	1,4	7,1
+ 1,5 m	7,0*	5,5	4,5*	2,9	2,8	1,9			1,8*	1,4	7,3
0	8,4*	5,1	4,3	2,7	2,7	1,8			2,0*	1,4	7,2
- 1,5 m	8,5*	4,9	4,2	2,6	2,7	1,7			2,3	1,5	6,7
- 3,0 m	7,6*	5,0	4,2	2,6					2,9	1,9	5,7
- 4,5 m	5,4*	5,2							3,9*	3,2	4,1

Löffelstiel 3000 mm

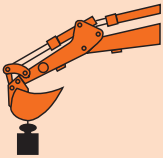
Höhe											
+ 6,0 m					1,8*	1,8*			1,4*	1,4*	6,3
+ 4,5 m					2,4*	2,1			1,4*	1,4*	7,2
+ 3,0 m			3,1*	3,1*	2,8*	2,0	1,6*	1,3	1,3*	1,3*	7,7
+ 1,5 m	6,3*	5,7	4,1*	2,9	2,8	1,9	1,9	1,2	1,5*	1,2	7,8
0	8,1*	5,1	4,3	2,7	2,7	1,7	1,9	1,1	1,6*	1,2	7,6
- 1,5 m	8,5	4,9	4,1	2,6	2,6	1,7			2,8	1,2	7,2
- 3,0 m	8,0*	4,9	4,1	2,6	2,6	1,6			2,4	1,5	6,3
- 4,5 m	6,3*	5,0	4,0*	2,7					3,5*	2,3	4,8

Die Werte sind gemäß ISO 10567 für Hydraulikbagger mit angebaitem Tieflöffel angegeben und betragen 87% der hydraulischen Hubkraft oder 75% der statischen Kippplast.

(*) Durch Hydraulikventil begrenzte Werte.

Hubkapazität (t) Hydraulischer Verstellausleger



	Arbeitsradius										Reichweite m
	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Bei max. Reichweite		
	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	

Löffelstiel 2100 mm

Höhe										
+ 6,0 m	3,3*	3,3*						2,0*	2,0*	5,2
+ 4,5 m	3,5*	3,5*	3,0*	3,0*				1,8*	1,8*	6,2
+ 3,0 m	7,1*	6,2	3,7*	3,3	2,4*	2,0		1,8*	1,5	6,8
+ 1,5 m	8,4*	5,2	4,8	3,1	2,9	1,9		2,0*	1,4	6,9
0	8,2*	4,9	4,5	2,9	2,8	1,8		2,3	1,4	6,8
- 1,5 m	6,7*	4,9	4,3	2,7	2,7	1,7		2,5	1,6	6,2
- 3,0 m			4,2	2,6	2,7	1,7		2,6*	1,8	5,0
- 4,5 m			3,0*	2,7						

Löffelstiel 2500 mm

Höhe										
+ 6,0 m			2,7*	2,7*				1,6*	1,6*	5,7
+ 4,5 m	2,7*	2,7*	3,0*	3,0*	2,5*	2,0		1,5*	1,5*	6,6
+ 3,0 m	4,5*	4,5*	4,1*	3,2	2,9	1,9		1,5*	1,4	7,1
+ 1,5 m	8,1*	5,4	4,5	2,9	2,8	1,8		1,6*	1,3	7,3
0	8,4*	4,9	4,3	2,7	2,7	1,7		1,9*	1,3	7,2
- 1,5 m	7,3*	4,8	4,2	2,6	2,7	1,7		2,3	1,4	6,7
- 3,0 m	5,2*	5,1	3,6	2,6				2,3*	1,8	5,8
- 4,5 m										

Löffelstiel 3000 mm

Höhe										
+ 6,0 m			2,3*	2,3*	1,8*	1,7		1,4*	1,4*	6,2
+ 4,5 m			2,4*	2,4*	2,4*	2,0		1,3*	1,3*	7,1
+ 3,0 m	2,7*	2,7*	3,1*	3,1*	2,9*	1,9	1,6*	1,2	1,3*	7,6
+ 1,5 m	7,5*	5,5	4,5	2,9	2,8	1,8	1,9	1,2	1,4*	7,8
0	8,3*	4,8	4,2	2,7	2,7	1,7	1,9	1,1	1,6*	7,6
- 1,5 m	7,7*	4,7	4,1	2,5	2,6	1,6		1,9*	1,2	7,2
- 3,0 m	5,9*	4,9	4,1	2,5	2,6*	1,6		2,2*	1,5	6,3
- 4,5 m										

Die Werte sind gemäß ISO 10567 für Hydraulikbagger mit angebaubem Tieflöffel angegeben und betragen 87% der hydraulischen Hubkraft oder 75% der statischen Kippplast.

(*) Durch Hydraulikventil begrenzte Werte.

Technische Daten und Abbildungen unverbindlich. Änderungen und Verbesserungen vorbehalten.
* Standardausrüstung für Deutschland; für andere Länder ist Art und Umfang der Standard- und Sonderausrüstung der jeweils geltenden Preisliste zu entnehmen. Fragen Sie Ihren autorisierten Händler.

Published by FIAT KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A. - <http://www.fiatkobelco.com> - n. 60008 - DOO
LEADER Firenze - Printed in Italy - 7/02



EVOLVING TECHNOLOGY

www.fiatkobelco.com